

Общее количество для приобретения спецодежды, спецобуви, СИЗ и
техническое задание на 2016год

Общее количество спец.одежды, спец.обуви и СИЗ на весенне-летний период 2016 г

№	наименование	размер												факти ческо	запас 10%	Всего	
		37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47					
1	спец.обувь			4	26	73	160	146	75	32	8	3			527	53	580
		запас 10% по размерам															
					3	7	16	15	7	3	1	1					
		всего по размерам (с учетом запаса)															
				4	29	80	176	161	82	35	9	4					
2	резиновые сапоги				1	3	3	7	3	2				19	2	21	
		запас 10% по размерам															
							1	1									
		всего по размерам (с учетом запаса)															
					1	3	4	8	3	2							
3	спецодежда																
		46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	70	факти ческо	запас 10%	всего	
		8	73	105	112	98	63	44	18	13	1	1	1	537	54	591	
		запас 10% по размерам															
		1	7	10	11	10	6	4	1	1	1	1					
всего по размерам (с учетом запаса)																	
		9	80	115	123	108	69	48	19	14	2	2	2				
4	футболка рабочая х/б																
		46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	70	факти ческо	запас 10%	всего	
		16	138	190	208	180	114	88	36	24	2		2	998	100	1098	
		запас 10% по размерам															
		2	14	19	21	18	11	9	4	2							

№	наименование	запас 10%	Всего
1	светоотражающий жилет оранжевый	3	29
2	жилет сигнальщика		150
3	защитная маска		5
4	очки защитные (све)	3	30
5	дождевик (плащ)	1	4
6	очки защитные темн		5

Общее количество спец.одежды, спец.обуви и СИЗ на зимний период 2016 г

№	наименование	размер												фактич еское	запас 10%	Всего		
		37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47						
1	спец.обувь	2	1	6	28	94	170	150	74	30	8	3			567	57	624	
		запас 10% по размерам																
					3	10	17	15	8	3	1							
		всего по размерам (с учетом запаса)																
		2	1	6	31	104	187	165	82	33	9	3						

№	наименование	размер												фактич еское	запас 10%	Всего		
		37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47						
1	резиновые сапоги			1	7	20	60	55	31	10	1				185	19	204	
		запас 10% по размерам																
					1	2	6	6	3	1								
		всего по размерам (с учетом запаса)																
				1	8	22	66	61	34	11	1							

№	наименование	размер												фактич еское	запас 10%	всего	
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66				70
3	куртка зимняя	2	8	85	123	122	98	66	48	18	11	3	2	1	589	59	648
		запас 10% по размерам															
			1	8	12	12	10	7	5	2	1						

		всего по размерам (с учетом запаса)																				
		2	9	94	135	134	108	73	53	20	12	3	2	1								
№	наименование	размер												фактич еское	запас 10%	всего						
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66				70					
		4	спецодежда	2	10	76	101	110	88	54	43	18	11				2	1	1	518	52	570
		запас 10% по размерам																				
		всего по размерам (с учетом запаса)																				
		2	11	84	111	121	97	59	47	20	12	3	1	1								
№	наименование	размер											фактич еское	запас 10%	всего							
		46	48	50	52	54	56	58	60	62	70											
5	спецодежда эл.газосварщика			2	1			2							5		5					
№	наименование	размер												фактич еское	запас 10%	всего						
		46	48	50	52	54	56	58	60	62	70											
		6	спецодежда на прорезиновой основе (брюки, куртка)	7	29	36	44	41	28	19	6	4	1							215	22	237
		запас 10% по размерам																				
		всего по размерам (с учетом запаса)																				
		8	32	40	48	45	31	21	7	4	1											
№	наименование	размер											фактич еское	запас 10%	всего							
		40	42	44	46	48	50	52	54	56												
7	халат медицинский					1	1	1	1	1					5		5					

№	наименование	всего
1	каска	144
2	подшлемник	66
3	дождевик (плащ)	132
4	жилет сигнальщика	150
5	перчатки зимние	49
6	пылезащитные очки	200

Количество перчаток с разбивкой по месяцам за 2016г

Перчатки модель: К 701

Наименование отдела	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	Всего за год	запас 10%
Руководство	2			2			2			8	
ОУК				1						1	
Отдел технологии	39	36	36	39	36	36	39	36	36	444	
Отдел ИТ и связи	1			1			1			4	
Автогараж	25	6	6	25	6	6	25	6	6	150	
Отдел закупок	4	4	4	8	4	4	4	4	4	56	
Грузовой отдел	426	426	426	426	426	426	426	426	426	5112	
Диспетчерский отдел	76	76	76	76	76	76	76	76	76	912	
Отдел механизации	236	236	236	236	236	236	236	236	236	2834	
Отдел обеспечения ремонта	89	89	89	89	89	89	89	89	89	1069	
Отдел портового флота	274	274	274	274	274	274	274	274	274	3288	
Отдел энергообеспечения	6	5	5	6	5	5	6	5	5	64	
ООТЭЗ	27			27			27			108	
Всего:	1205	1152	1152	1210	1152	1152	1205	1152	1152	10532	1053
11585											

Перчатки из ХБ, облитые слоями латекса

Группа по ремонту эл.	22	22	22	22	22	22	22	22	22	198	20
218											

Техническое задание на приобретение спецодежды, спецобуви и СИЗ для работников порта.

1. Требования к специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты

1.1 Требования к специальной одежде

1.1.1 Вся форменная одежда работников должна иметь логотип Общества.

Логотипы Общества должны наноситься на куртку костюма, комбинезон и полукомбинезон. Метод нанесения логотипа – вышивка на крое (перед наименованием Общес

Размещение логотипов:

Ø логотип Общества располагается с левой стороны на передней полочке куртки, полукомбинезона, комбинезона.

Ø нить – специализированные вышивальные шелковые нити. Метод нанесения логотипа - вышивка на крое.

1.2 Спецодежда (куртка, полукомбинезон)

1.2.1 Спецодежда состоит из куртки и полукомбинезона (полукомбинезон может заменяться на комбинезон или брюки). В зависимости от требуемой степени защиты и

1.2.2 Цвет ткани должен быть синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).

1.2.3 Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие, устойчивые к промышленным стиркам при повышенных температурах.

1.2.4 Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.

1.2.5 Логотипы Общества наносят в соответствии с п.1.1.1.

1.2.6 Спецодежда должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.016-83.

1.3 Вид спецодежды (куртка, полукомбинезон).

а) Куртка удлиненная, на притачном поясе, комбинированная из ткани двух цветов (основного – синего и дополнительного - оранжевого). Пояс на участке боковых швов

Куртку изготавливают с центральной бортовой застежкой на пуговицах. Воротник и рукава втачные. На полочке два нагрудных карманов, закрываемый клапаном с заст

б) Полукомбинезон отрезной по линии талии. Длина лямок регулируется пряжками "карабины", натяжение обеспечивается благодаря эластичной тесьме в нижней части

По низу брюк вкруговую вшивается светоотражающая полоса шириной 50 мм.

Для придания прочности швам прокладывают отделочную строчку. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают двойной строчкой. Открытые срезы обм

1.4 Костюм сварщика

1.4.1 Костюм сварщика предназначен для защиты сварщика от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, от кон

1.4.2 Костюм сварщика состоит из куртки и брюк. Полочки куртки, передние половины рукавов и брюк выполняют из термостойкой ткани.

1.5 Дождевик (плащ непромокаемый), спецодежда на прорезиненной основе.

1.5.1 Плащ непромокаемый и костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием служат для защиты работника от воды в виде атмосферных ос

1.5.2 Плащ непромокаемый и костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. Костюм дл

1.6 Халат хлопчатобумажный

1.6.1 Халаты хлопчатобумажные должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.132, ГОСТ Р 12.4.131. Допустимые цвета халатов и костюмов медицинских – белый, синий

1.7 Жилет сигнальный

1.7.1 Сигнальные жилеты предназначены для визуального обозначения присутствия носящих их работников, при дневном освещении и ночью в свете автомобильных ф

1.7.2 Сигнальные жилеты должны отвечать требованиям ГОСТ Р 12.4.219.

1.7.3 Жилет сигнальный состоит из фонового и светоотражающего материала.

1.7.4 Материалы изготовления сигнальных жилетов должны обладать следующими свойствами:

Ø защита к истиранию;

Ø обладать эластичностью;

1.7.5 Фоновый материал должен быть оранжевого или зелёного цвета. Стежки, строчки и швы должны соответствовать ГОСТ 29122, ГОСТ 12807. Жилеты должны иметь

1.7.6 Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 50 мм от низа изделия. Жилет должен быть спроектирован таким образом,

1.7.7 Ширина крепежных элементов на фоновых, светоотражающих, специализированных и комбинированных материалах не должна превышать 50 мм.

1.8 Куртка зимняя

1.8.1 Зимняя куртка в зависимости от требуемой степени защиты и исходя из специфики выполняемой работы изготавливается:

Ø Ткань гладкокрашенная водоотталкивающая 100% полиэстер, плотность 190-210гр.м2.

Ø Прокладка нетканое полотно плотность 25гр.м2, утеплитель синтепон 100гр.м2.

1.8.2 Изделие, должно обладать следующими защитными свойствами:

Ø защитой от общих производственных загрязнений;

Ø сохранять воздухопроницаемость;

Ø водонепроницаемым.

Ø не продуваемым.

1.8.3 Цвет ткани комбинированная из ткани двух цветов: синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).

1.8.4 Длина куртки до середины бедра.

1.8.5 Со складным регулируемым капюшоном, складывающимся в воротник, застёгиваемый молнией.

1.8.6 Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющие.

1.8.7 Центральная застежка на молнии, закрыта планкой на кнопках. Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.

1.8.8 На полочках и спинке на уровне проймы и на рукавах нашита 3см рефлекторная лента

1.8.9 На нижней полочке нашиты накладные карманы, застёгивающиеся на клапанах. На верхней полочке – прорезные карманы.

1.8.10 Подкладка стёганная, на левой полочке подкладки на уровне груди с прорезным карманом.

1.8.11 Рукав вшивной, одношовный.

1.8.12 Низ изделия в готовом виде настроен сквозной строчкой от края на 2,5см.

1.8.13 Светоотражающая полоса настроена вкруговую по кокеткам полочек, спинки и рукавов.

1.8.14 Логотипы Общества наносят в соответствии с п.1.1.1.

1.8.15 Куртка зимняя должна изготавливаться в соответствии стандартом
ГОСТ 12.4.016-83.

1.9 Требования к специальной обуви

1.9.1 Обувь кожаная

1.9.1.1 Обувь кожаная используется следующих видов:

- Ø ботинки (полуботинки) кожаные с жестким подноском;
- Ø сапоги кожаные с жестким подноском.

1.9.1.2 Обувь в зависимости от назначения оснащается специальными защитными приспособлениями:

- Ø для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой (неметаллической);
- Ø для защиты от истирания - с износостойчивыми подошвами и каблуками;
- Ø для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными носками.
- Ø для защиты от ударов - с предохранительными щитками;
- Ø для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.

1.9.1.3 Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137, ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.

1.9.1.4 Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как к

1.9.1.5 Швы герметично запаянные. Клапан-язык, исключая попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.

1.9.1.6 Материалом для подошвы может быть резина (термопластичный полиуретан) с противоскользящими, антистатическими, масло- и бензостойкими свойствами. Подошва обуви должна быть устойчивая к воздействию агрессивной среды — растворителей, масел, нефтепродуктов, износостойкая, термостойкая, морозостойкая.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4 мм с улучшенным сопротивлением скольжению, стойкостью к деформациям и истиранию. Видь

1.10 Обувь резиновая

1.10.1 Резиновая обувь предназначена для защиты ног работника от воды, от скольжения по замасленной поверхности.

1.10.2 Варианты изготовления резиновой обуви: сапоги резиновые с жестким подноском;

1.10.3 Изготовление резиновой обуви должно соответствовать СТ РК 1973, ГОСТ 12265, ГОСТ 12.4.072, ГОСТ 12.4.033, ГОСТ 13385, ИСО 2023.

1.10.4 Для изготовления сапог применяют следующие текстильные материалы:

- Ø трубку трикотажную хлопчатобумажную ластичного переплетения для подкладки;

Ø войлок натуральный толщиной 5 мм для вкладной стельки.

1.11 Требования к другим средствам индивидуальной защиты

1.11.1 Каска защитная

1.11.2 Защитная каска - головной убор, предназначенный для защиты верхней части головы от повреждений падающими предметами, от воздействия влаги, электрического тока, брызг металла. Допускается нанесение логотипов Общества на поверхность каски защитной.

1.11.3 Каски должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.087, ГОСТ 12.4.128, ИСО 3873 или другим документам, обеспечивающим необходимый уровень защиты и безопасности.

1.11.4 Каска должна быть оснащена: плавной регулировкой по размеру головы, кожаной вставкой для впитывания пота, регулируемой циркуляцией свежего воздуха, желобом для дождевой воды и с местом для крепления щитка и наушников.

1.12 Щиток защитный

1.12.1 Защитный щиток предназначен для защиты лица работника от воздействия твердых частиц, брызг жидкостей и расплавленного металла, искр, ультрафиолетового и инфракрасного излучений, слепящей яркости света. Вид защитного щитка с защитной каской приведен на рисунке 10.

1.12.2 Изготовление защитного щитка должно соответствовать ГОСТ 12.4.023.

1.13 Щиток лицевой электросварщика со светофильтром

1.13.1 Щиток предназначен для индивидуальной защиты лица сварщика от прямых ультрафиолетовых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр при производстве сварочных работ на строительном-монтажном участке, в цехе.

1.13.2 Щиток защитный для сварщика должен соответствовать следующим характеристикам:

- Ø иметь корпус из материалов термостойких и устойчивых к прогоранию, высоким и низким температурам;
- Ø обеспечивать улучшенный обзор рабочей зоны;
- Ø иметь наголовное крепление с плавной регулировкой размера и мягким обтюратором, фиксированную, ручную или автоматическую регулируемую степень затемнения;

1.13.3 Изготовление защитного щитка для сварщиков должно соответствовать ГОСТ 12.4.035.

1.14 Маска для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур

1.14.1 Изготовление маски для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур должно соответствовать ГОСТ 5274, ГОСТ Р 12.4.192.

1.15 Очки защитные прозрачные

1.15.1 Защитные очки прозрачные предназначены для защиты глаз работающих от твердых частиц, брызг жидкостей, пыли.

1.15.2 Оправа очков изготавливается из прочного полиамида либо иных материалов обладающих аналогичными качествами. Очки должны быть легкими по весу и в зависимости от назначения отвечать следующим условиям:

- Ø устойчивыми к высоким температурам;
- Ø обладать диэлектрическими и противобударными свойствами;
- Ø с регулируемой душкой по носу и уровнем стекол;
- Ø иметь боковые щитки и защиту для бровей и видимость под широким углом;
- Ø иметь противозапотевающее стекло;
- Ø твердое покрытие, предохраняющее от царапин.

1.15.3. Изготовление защитных очков должно соответствовать ГОСТ 12.4.013 и ГОСТ Р 12.4.230.1.

1.16 Перчатки (рукавицы) резиновые

1.16.1 Перчатки (рукавицы) резиновые предназначены для защиты рук работника от опасных грузов класса 5,6,8,9.

1.16.2 Перчатки (рукавицы) резиновые должны соответствовать ГОСТ 20010.

1.17 Перчатки рабочие

1.17.1 Перчатки рабочие предназначены для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

1.17.2 Перчатки рабочие изготавливаются из х/б ткани с кожаным спилком.

1.18 Перчатки зимние

1.18.1 Перчатки зимние предназначены для защиты от рук от холода.

1.18.2 Изготовление перчаток должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.141.

1.19 Перчатки комбинированные с защитным покрытием

1.19.1 Перчатки комбинированные с защитным покрытием предназначены для работ, при выполнении которых необходимо защитить руки от легких и средних механических воздействий.

1.19.2 Перчатки комбинированные с защитным покрытием бывают:

Ø с латексным покрытием ладони;

Ø с двойным латексным покрытием ладони и пальцев;

Ø с точечным полимерным покрытием.

1.19.3 Изготовление перчаток комбинированных с защитным покрытием должно быть в соответствии с ГОСТ 5007, ГОСТ 12.4.183, ГОСТ 12.4.146.

1.20 Респиратор

1.20.1 Респираторы предназначены для защиты органов дыхания человека от аэрозолей, газов, различных видов пыли.

1.20.2 Респираторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ Р 12.4.192, ГОСТ 12.4.004.

тства наносится логотип).

исходя из специфики выполняемой работы костюмы изготавливаются из ткани - 100% хлопка.

стягивается эластичной лентой. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: кокетки, локтевые вставки.

ажкой на липкой ленте (для рации) и двумя боковыми накладными карманами. По спинке, полочке и рукавам вкруговую вшивается светоотражающая полоса.

лямок (со стороны спинки). На груди один накладной карман. На передних половинках брюк два накладных кармана. На спинке по линии талии от боковых швов

метывают. Верхние срезы нагрудных карманов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см. Боковые карманы брюк обрабатывают обтачкой

такта с нагретыми поверхностями до 100 °С, от конвективной теплоты. Костюм сварщика должен изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: Г

капюшона, брызг и так далее.

Для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием состоит из куртки с капюшоном и полукombineзона. Вид плаща непромокаемого и костюма дл

и, рукава длинные.

р.

ть две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 50 мм друг от друга и полосы светоотражающего материала, чтобы во всех размерах изделий боковой зазор между материалами составлял не более 50 мм.

.4.033, ИСО 20345, ИСО 20347, со съёмными стельками и водонепроницаемыми швами.

юфть из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфть хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая

и крепления подошвы: литевая, прессовая вулканизация.

я светофильтра, вентиляционные каналы для отвода выдыхаемого воздуха.

эских воздействий.

вставляют эластичную ленту.

ами швами. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом.

ГОСТ 27575, ГОСТ 27574, ГОСТ 12.4.045, ГОСТ 12.4.044, ГОСТ 12.4.105, ГОСТ 12.4.126.

я защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием.

единяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи.

ойкая.