

№ п/п Item	Перечень работ (Description of Works)	Единица измерения  (Unit)	Количество  (Quantity)
1	2	3	4
	УСТАНОВКА ПРОТЕКТОРОВ:		
1	Изготовление металлических деталей (опорных элементов)	т	1,46772
2	Сталь листовая, t=5, 50x50	т	0,1034208
3	Сталь листовая, t=12, 200x150	т	1,45823328
4	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	34,02
5	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	34,02
6	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,3402
7	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,3402
8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,3402
9	Система Интерсил 670ХС фирмы International Protective Coating	л	21,7728
10	Сборка конструкций протекторов	100 шт	2,43
11	Протектор ПАКМ-30, алюминиевый, марка сплава АЦК, масса 30 кг	шт	243
12	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	29,16
13	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	29,16
14	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2916
15	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2916
16	Система Интерсил 670ХС фирмы International Protective Coating	л	18,6624
17	Приварка опорных элементов протекторов к шпунту	м шва	145,8
18	Установка протекторов в проектное положение	шт	243
19	Болт из нержавеющей стали М12, в комплекте с гайкой	шт	486
	УСТАНОВКА ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАМЕРА ПОТЕНЦИАЛОВ:		
20	Изготовление металлических деталей (выпуски для замера потенциалов)	т	0,26847

1	2	3	4
21	Полоса 100x10	т	0,28565208
22	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	6,84
23	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	6,84
24	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,0684
25	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0684
26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,0684
27	Система Интерсил 670ХС фирмы International Protective Coating	л	4,3776
28	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	1,08
29	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	1,08
30	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0108
31	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0108
32	Система Интерсил 670ХС фирмы International Protective Coating	л	0,6912
33	Установка выпусков для замера потенциалов в проектное положение	шт	9
34	Приварка к шпунту выпусков для замера потенциалов	м шва	12,6
35	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм на глубину до 60 мм	10 отв.	4,5
36	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм, добавлять до глубины 150 мм	10 отв.	4,5
37	Болты анкерные	т	0,00865
38	Переносной мед носульфатный электрод сравнения, МСЭ	шт	1
39	Кабели с медными жилами в резиновой оболочке, 1x2,5 мм <sup>2</sup> , КНРП	1000м	0,015
40	Наконечники кабельные медные 2,5-5-2,6-М-УХЛЗ	100шт	0,02